

Reibungsprüfgerät – RPG

DIN EN ISO 8295



ANWENDUNG

Das Gerät dient zur Prüfung des Reibverhaltens von zwei Reibpartnern, die relativ zueinander bewegt werden. Die Prüfung kann entsprechend DIN EN ISO 8295 (Kunststoffe - Folien und Bahnen - Bestimmung der Reibungskoeffizienten) durchgeführt werden und dient in erster Linie zur Qualitätskontrolle.

PRINZIP

Für die Prüfung wird auf dem Messschlitten das untere Probenstück - bei Prüfung gegen Metall eine entsprechende Metallfläche - befestigt. Die Haltevorrichtung, die über eine Feder mit einer Kraftmesseinrichtung verbunden ist, nimmt das zweite obere Probenstück auf. Über ein Gewicht, das durch die entsprechende Prüfnorm vorgegeben ist, wird eine Flächenpressung in der Reibpaarung erzeugt.

Während der Messung wird der Messschlitten mit einer definierten Vorschubgeschwindigkeit (100 mm/min) gegen den Widerstand der Reibpaarung bewegt und die Größe der erzeugten Reibungskraft über die Kraftmesseinrichtung registriert. Der Messweg beträgt ca. 60 mm. Die Vorschubgeschwindigkeit kann zwischen 5 – 300 mm/min vor der Messung in der Software eingestellt werden.

FEATURES

Elektrische Verfahrung des Messschlittens.
Gerätesteuerung und Messdatenaufzeichnung durch auf Notebook installierter Gerätesoftware.

BESTANDTEILE

Reibungsprüfgerät
Notebook mit Software (Friction Tester, MCC-DAQ, Windows 10)
Betriebsanleitung

ABMESSUNGEN

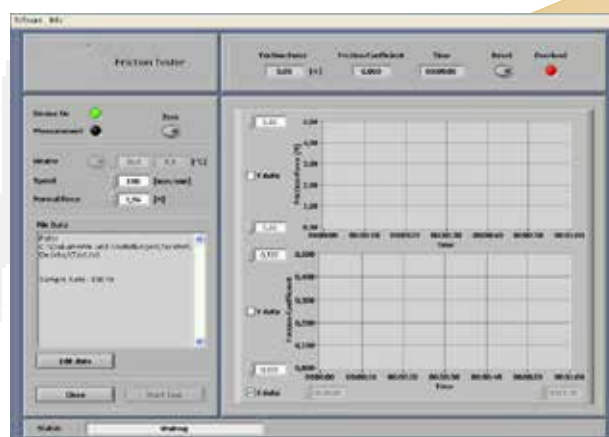
Abmessungen B x H x T: 475 x 200 x 275 mm
Gewicht: ca. 10 kg

BETRIEBSMITTEL

Elektrischer Strom 230 VAC 50/60 Hz, 50 VA

OPTIONALE AUSSTATTUNG

Heizplatte zur Beheizung des Messschlittens bis 80 °C



* Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Aus diesem Grund können die tatsächlichen Maße abweichen.

© 03/2021