

Reibungsprüfgerät – RPG

DIN EN ISO 8295



ANWENDUNG

Das Gerät dient zur Prüfung des Reibverhaltens von zwei Reibpartnern, die relativ zueinander bewegt werden. Die Prüfung wird entsprechend DIN EN ISO 8295 (Kunststoffe - Folien und Bahnen - Bestimmung der Reibungskoeffizienten) durchgeführt und dient in erster Linie zur Qualitätskontrolle.

PRINZIP

Für die Prüfung wird auf dem Probenschlitten das untere Probenstück - bei Prüfung gegen Metall eine entsprechende Metallfläche - befestigt. Die Haltevorrichtung, die über eine Feder mit einer Kraftmesseinrichtung verbunden ist, nimmt das zweite obere Probenstück auf. Über ein Gewicht, das durch die Prüfnorm vorgegeben ist, wird eine Flächenpressung in der Reibpaarung erzeugt.

Während der Messung wird der Probenschlitten mit einer definierten Vorschubgeschwindigkeit (100 mm/min) gegen den Widerstand der Reibpaarung bewegt und die Größe der erzeugten Reibungskraft über die Kraftmesseinrichtung registriert. Der Messweg beträgt ca. 60 mm. Die Vorschubgeschwindigkeit kann zwischen 5 – 300 mm/min vor der Messung in der Software eingestellt werden.

Das Gerät kann jeweils so konfiguriert werden, dass sowohl der statische, als auch der dynamische Reibkoeffizient ermittelt werden kann.

FEATURES

Elektrische Verfahrung des Messschlittens.
Gerätesteuerung und Messdatenaufzeichnung durch Gerätesoftware.

BESTANDTEILE

Reibungsprüfgerät mit Reibkraftsensor ± 20 N
Belastungsgewicht
Software Friction Tester,
MCC-DAQ
Betreibsanleitung

ABMESSUNGEN

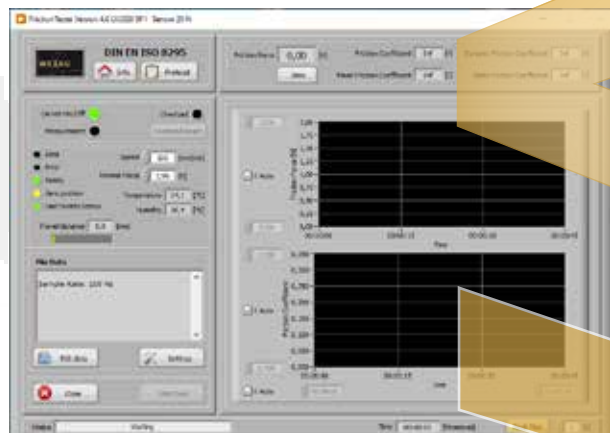
Abmessungen B x H x T: 475 x 321 x 250 mm
Gewicht: ca. 20 kg

BETRIEBSMITTEL

Elektrischer Strom 100...230 VAC 50/60 Hz, 150 VA

OPTIONALE AUSSTATTUNG

Notebook, Windows 10 Professional,
vorinstallierte Gerätesoftware
Heizplatte zur Beheizung des
Messschlittens bis 80 °C



* Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Aus diesem Grund können die tatsächlichen Maße abweichen. © 05/2022