

SPT – DIN EN 348

DIN EN 348



ANWENDUNG

Mit dem Prüfgerät SPT DIN EN 348 wird das Verhalten von Materialien für Schutzkleidung geprüft, wenn sie von kleinen, abspringenden Metall-Spritzern getroffen werden.

PRINZIP

Ein Stahldraht wird von einem Motor in eine Acetylen-Sauerstoff-Flamme geschoben und schmilzt. Die entstehenden Metall-Tropfen fallen in einen Trichter, der sie an die Probe leitet. Hinter der Probe befindet sich ein Sensor, der den durch die aufprallenden Metalltropfen erzeugten Temperaturanstieg an der Probenoberfläche misst. Dabei wird gezählt, wie viele Tropfen erzeugt werden, bis ein Temperaturanstieg um 40 °C an der Oberfläche der Probe erfolgt ist. Auf dieser Grundlage können verschiedene Materialien verglichen werden.

FEATURES

Die Regelung von Brenner und Drahtvorschub erfolgt elektronisch mit Hilfe eines PCs. Dieser übernimmt auch die Erfassung der Messwerte.

Die Zählung der Anzahl der Tropfen erfolgt automatisch. Alternativ kann diese auch manuell mit Hilfe einer Kabelfernbedienung erfolgen.

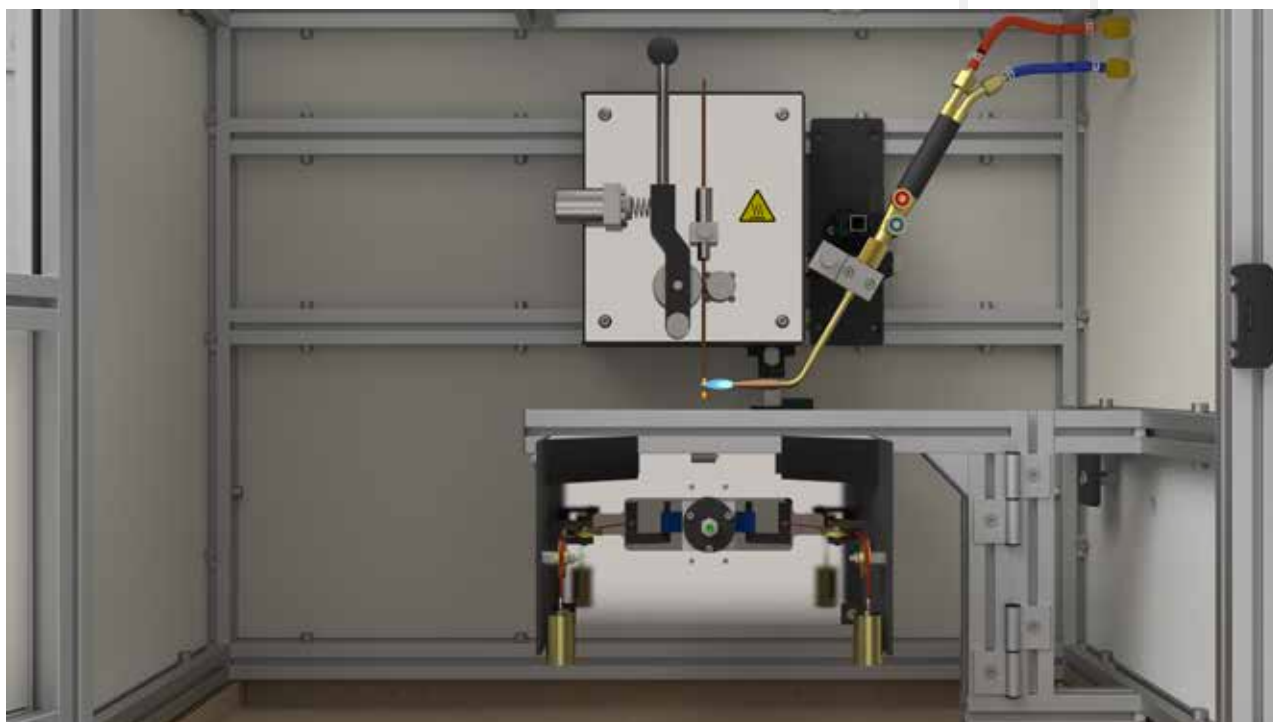
Der Probenhalter ist schwenkbar, so dass er einfach von vorne bestückt werden kann.

BESTANDTEILE

- ◆ Prüfgerät, bestehend aus Prüfgestell mit Prüfkammer
- ◆ Steuergerät
- ◆ Notebook
- ◆ Software DIN EN 348 für Windows 7/8/10/11, LabVIEW basiert
- ◆ 2 Sensoren (Platin Resistor nach NF C 42-330)W
- ◆ Kabelfernbedienung

SPT – DIN EN 348

DIN EN 348



ABMESSUNGEN

Breite x Tiefe x Höhe: 1510 x 630 x 1660 mm*

Gewicht: ca. 80 kg*

BETRIEBSSTOFFE

Strom 230 VAC 50/60 Hz, 150 VA

Acetyलगas C₂H₂, Verschraubung G3/8LH

Sauerstoffgas O₂, Verschraubung G3/8LH

VOM KUNDEN ZUSÄTZLICH ZU STELLEN

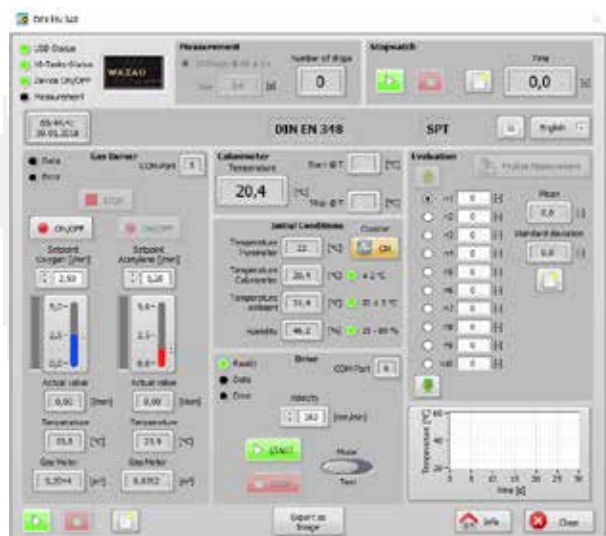
Abzug

RÄUMLICHE VORAUSSETZUNGEN

Aufstellfläche Breite x Tiefe: min.2500 x 2200 mm*

OPTIONALE AUSSTATTUNG

Schweißdraht gemäß Norm



* Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Aus diesem Grund können die tatsächlichen Maße abweichen. © 04/2023